

Fibremod™ GB364WG

聚丙烯

Borealis AG

Technical Data

产品说明

Fibremod GB364WG is a 30% chemically coupled glass fibre reinforced polypropylene compound intended for injection moulding. The product is available in natural but other colours can be provided on request.

This material shows excellent mechanical properties also at elevated temperatures.

Applications:

Fibremod GB364WG has been developed especially for applications like:

- Pump Housings
- Tubs for washing machines
- Miscellaneous technical components for the white good industry.

Features:

- Long term heat stabilized
- Detergent resistant
- UL registered under file E108112

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
添加剂	• 热稳定剂		
特性	• 化学耦合	• 耐洗涤剂	• 热稳定性
用途	• Electric Motor Housings • 泵件	• 大型家用电器和小型家用电器 • 电气元件	• 家电部件
UL文件号	• E108112		
外观	• 可用颜色	• 自然色	
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.12 g/cm ³		ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	2.0 g/10 min		ISO 1133
收缩率 ⁴			内部方法
横向流量 : 2.00 mm	1.1 %		
流量 : 2.00 mm	0.20 %		
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (注塑)	6900 MPa		ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服, 注塑)	100 MPa		ISO 527-2
拉伸应变 (屈服, 注塑)	3.3 %		ISO 527-2/50
弯曲模量 ⁵ (注塑)	6000 MPa		ISO 178
弯曲应力 (注塑)	135 MPa		ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-20°C, 注塑	9.0 kJ/m ²		
23°C, 注塑	12 kJ/m ²		
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-20°C, 注塑	49 kJ/m ²		
23°C, 注塑	58 kJ/m ²		

Fibremod™ GB364WG

聚丙烯

Borealis AG

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ISO 180/1A
-20°C, 注塑	8.5 kJ/m ²		
23°C, 注塑	11 kJ/m ²		
硬度	额定值	单位制	测试方法
球压硬度 (H 358/30)	112 MPa		ISO 2039-1
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	159 °C		ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	143 °C		ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	164 °C		ISO 306/A50
--	135 °C		ISO 306/B50
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80 °C		
干燥时间	2.0 hr		
加工 (熔体) 温度	230 到 280 °C		
模具温度	30 到 50 °C		
保压	30.0 到 60.0 MPa		

注射说明

Feeding Temperature: 40 to 80°C
 Back pressure: As low as possible
 Screw speed: Low to medium
 Flow front speed: 100 to 200 mm/s